

## ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ГОСТ 18599

Компания "РУСПАЙП" реализует напорные трубы ГОСТ 18599:

• ПЭ 80, ПЭ 100, ПЭ 100+

### ТРУБЫ ПЭ ГОСТ 18599

Для производства всех видов труб по ГОСТ 18599-2001 применяется только специализированное трубное сырье, длительная стойкость к гидравлическим нагрузкам подтверждена испытаниями ГОСТ Р 54866 (ИСО 9080).

#### ГОСТ 18599 и классы ПЭ:

**ПЭ 80** – полиэтилен с минимальной длительной прочностью (MRS) 8,0 МПа\*

**ПЭ 100** – полиэтилен с минимальной длительной прочностью (MRS) 10,0 МПа\*

**ПЭ 100+** – полиэтилен с минимальной длительной прочностью (MRS) 10,0 МПа\*, регулярно проходящий расширенные испытания на соответствие требованиям PE100+ Association.

**ПЭ 100-RC** – полиэтилен с минимальной длительной прочностью (MRS) 10,0 МПа\*, сертифицированный также на соответствие требованиям PAS 1075. Стойкость данных марок к медленному распространению трещин значительно превышает стойкость традиционных марок ПЭ 100.

Благодаря этому, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, рекомендуется применять в сложных условиях, таких как укладка без организации песчаного основания и обратной засыпки песком, бестраншейные методы строительства и реконструкции.

**Область применения:** хозяйственно-питьевое водоснабжение, напорное водоотведение

**Трубы сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения**

(соответствуют единым санитарно-эпидемиологическим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому контролю).

**Трубы ПЭ 100+** обладают отличной свариваемостью, поскольку при их производстве используется первичное сырье, характеризующееся высокой стабильностью качества.

Возможно применение стандартных и автоматизированных процедур сварки на импортных аппаратах, что подтверждается регулярными испытаниями на свариваемость.

Снижается вероятность ошибок при осуществлении монтажа, так как диапазон допустимых параметров сварки для труб из ПЭ 100+ значительно шире, чем для труб из ПЭ 100.

**Конструкция:** однослойные трубы

**Материал труб:** ПЭ 80; ПЭ 100; ПЭ 100+

**Сортамент:** DN/OD 16-1600 мм;  
PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16  
PN 3, PN 4, PN 5, PN 20, PN 25 – под заказ

**Температура транспортируемой среды:**  
до +40°C

**Нормативная документация:**  
ГОСТ 18599-2001, EN 12201-2:2011

**Пример условного обозначения:**

Труба ПЭ 100 SDR 17 110x6,6 питьевая  
ГОСТ 18599-2001

### ТРУБЫ ПЭ ГОСТ 18599

\* Не следует путать минимальную длительную прочность, являющуюся свойством материала, и максимальное рабочее давление в трубопроводе, зависящее также и от SDR трубы. Для труб ГОСТ 18599 максимальное давление связано с MRS соотношением  $P=1,6 \cdot MRS / (SDR-1)$ .

## 1 СИСТЕМЫ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

### КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМ НАПОРНЫХ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

- Отсутствие влияния на органолептические свойства воды – продукция сертифицирована для питьевого водоснабжения
- Экологическая безопасность при производстве, транспортировке, монтаже и эксплуатации
- Высокая надежность соединений, в том числе при подвижках грунтов, сейсмостойкость
- Низкий вес и гибкость, позволяющая пройти повороты свободным изгибом – удобство монтажа
- Широкий ассортимент соединительных деталей и комплектующих
- Герметичность в течение всего срока эксплуатации – не менее 50 лет\*
- Гладкая поверхность внутренней стенки (низкий коэффициент шероховатости, неизменный во времени)
- Устойчивость к динамическим и статическим нагрузкам
- Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии, биообрастания и значительных отложений
- Не требуется электрохимическая защита трубопровода, в т. ч. от блуждающих токов

\* Срок службы может превышать 100 лет при температуре транспортируемой среды ниже 20°C, рабочем давлении ниже расчетного, отсутствии механических повреждений в процессе монтажа и эксплуатации

### ДОКУМЕНТЫ НА ПРОДУКЦИЮ

Вся продукция сертифицирована и поставляется с полным комплектом документов, включающим:

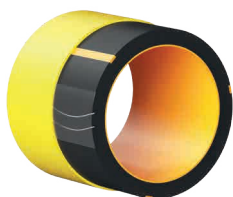
- паспорт качества;
- сертификат соответствия (для импортных изделий предоставляется отказное письмо);
- свидетельство о государственной регистрации (подтверждает соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)).

По запросу предоставляются альбомы технических рекомендаций по проектированию, монтажу и эксплуатации.

## І ВИДЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ

Компания "РУСПАСИП" реализует трубы для газопроводов:

- с удаляемым защитным слоем – серии ПРОТЕКТ
- по ГОСТ Р 58121.2 и ТУ 22.21.21-059-73011750-2018 согласно EN 1555-2:2010;



### ПРОТЕКТ RC ГазДетект

Удаляемый защитный слой

Внутренний соэкструзионный слой из ПЭ 100-RC<sup>1</sup>

Токопроводящая лента<sup>2</sup>



### ПРОТЕКТ 1075 Газ

Удаляемый защитный слой

Однослойная труба из ПЭ 100-RC<sup>3</sup>



### ПРОТЕКТ Газ

Удаляемый защитный слой

Однослойная труба из ПЭ 100

- ПЭ 100 Газ по ТУ 22.21.21-059-73011750-2018 согласно ГОСТ Р 58121.2 и EN 1555-2:2010.

### СООТНОШЕНИЕ МЕЖДУ КОЭФФИЦИЕНТОМ ЗАПАСА ПРОЧНОСТИ И МАКСИМАЛЬНЫМ РАБОЧИМ ДАВЛЕНИЕМ СОГЛАСНО ГОСТ Р 58121.2

Максимальное рабочее давление, МОР, МПа	Расчетное значение коэффициента запаса прочности, C						
	Трубы из ПЭ 100 (MRS 10,0 МПа)						
	SDR 26	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9
0,3	2,6	3,3	4,0	4,1	5,2	6,6	8,3
0,4	2,0	2,5	3,0	3,1	3,9	5,0	6,2
0,6	--	--	2,0	2,0	2,6	3,3	4,1
0,8	--	--	--	--	--	2,5	3,1
1,0	--	--	--	--	--	2,0	2,5
1,2	--	--	--	--	--	--	2,0

1. Повышенная стойкость к точечным нагрузкам (см. рекомендации по выбору систем полимерных трубопроводов на странице 6);
2. Поиск трубопровода под водой, землей, в т.ч. в условиях плотной городской застройки (Тип I); поиск несанкционированных врезок (Тип II – под заказ);
3. Более высокая стойкость к точечным нагрузкам по сравнению с другими трубами серии ПРОТЕКТ Газ (см. рекомендации по выбору систем полимерных трубопроводов на странице 6);
4. Повышенная стойкость к внешним повреждениям (царапинам).